

# HYDRANT NADZIEMNY ZABEZPIECZONY W PRZYPADKU ZŁAMANIA Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16 typ C (kolumna stalowa)

## OVERGROUND HYDRANT DN80 PN16 – type C SECURED IN CASE IT BREAKS WITH DOUBLE CLOSING (steel column)

## НАДЗЕМНЫЙ ГИДРАНТ ПРЕДОХРАНЁННЫЙ В СЛУЧАЕ ПЕРЕЛОМА С ДВОЕННЫМ ЗАТВОРОМ DN80 PN16 тип C (стальная колонна)



### Przeznaczenie:

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych, max 40°C.

### Destination:

To using water for fire-fighting and communal max 40°C.

### Назначение:

К зачерпыванию воды к противопожарным и коммунальным целям макс. 40°C

### Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.  
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony  
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy

### Admissions:

The Józefów Fire Protection Research  
Center near Warsaw.  
The State Hygiene Institute in Warsaw.

### Допущено:

Государственным гигиеническим институтом  
Варшава. Научно-исследовательским  
центром по противопожарной охране  
Юзефов под Варшавой

### Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

1. Ciśnienie nominalne PN 16
2. Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2
3. Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową RESICOAT R4 o grubości powłoki 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.
4. Korpus górny, dolny i kulowy wykonane z żeliwa sferoidalnego gat EN-GJS 500-7, kolumna ze stali, trzpień ze stali nierdzewnej.
5. Zawór kulowy jako dodatkowe zabezpieczenie w przypadku uszkodzenia hydrantu
6. Dzielona kolumna połączona kołnierzami umożliwia obrót korpusu górnego oraz szybką naprawę w przypadku złamania hydrantu
7. Rura trzpieniowa zabezpieczona w przypadku złamania hydrantu przed uszkodzeniem
8. Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego zawulkanizowane gumą EPDM o twardości 70 S<sup>h</sup>
9. Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym
10. Nasady i porywy nasad hydrantu nadziemnego wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa
11. Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą
12. Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu
13. Nominalna wydajność hydrantu: 10dm<sup>3</sup>/s; przy ciśnieniu 0,2MPa zgodnie z PN-B-02863.

### Significant construction characteristics:

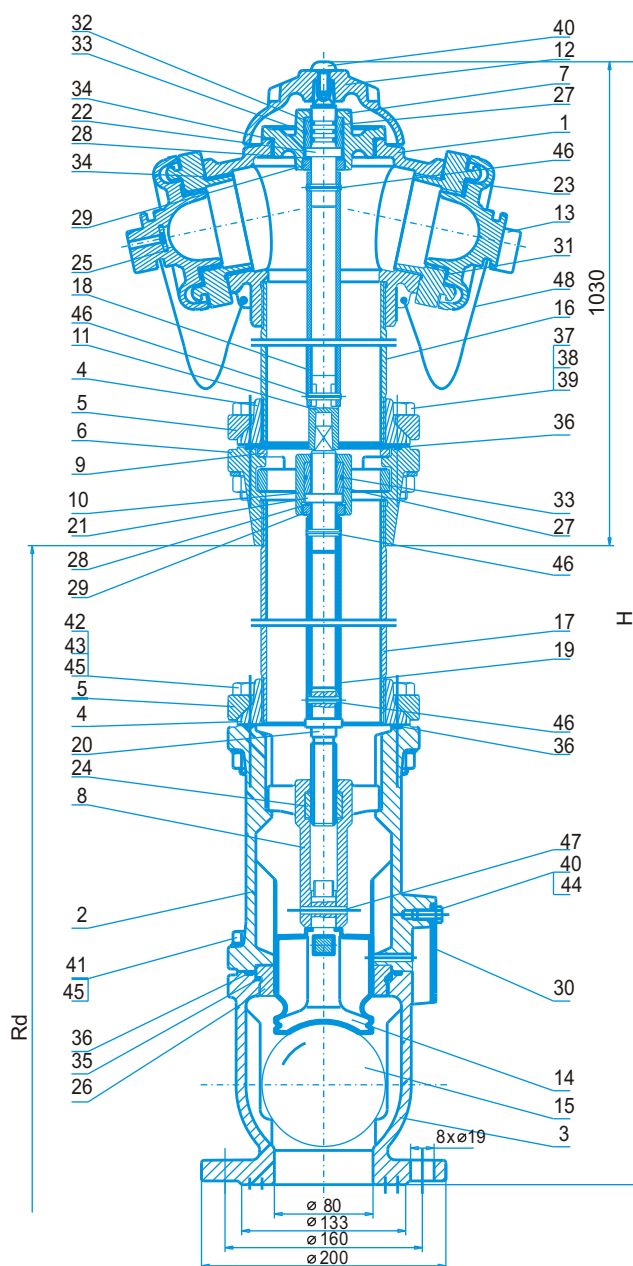
1. Nominal pressure PN16.
2. Flange terminal according to PN-EN 1092-2.
3. Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP RESICOAT R4 paint application 250 µm thick, and 3 kV puncture resistant and UV radiation resisted.
4. Upper, bottom and ball body and underwater column made of GJS-500-7 ductile cast iron, mandrel made of stainless steel.
5. Ball valve as an additional security in case of the hydrant's damage
6. Divided column connected with flanges makes it possible to turn the upper body and quick repair in case the hydrant breaks.
7. Mandrel pipe secured against damage in case the hydrant breaks.
8. Hydrant piston and the ball of the ball valve galvanized with EPDM gum of 70 Sh hardness.
9. Brass hydrant nut with trapeze thread.
10. Roots and root covers of over-ground hydrant made of aluminum alloy or cast iron.
11. Hydrant closing done by piston co-operating with pilot sleeve.
12. Drainage takes place at the moment of complete closing of the hydrant.
13. At 0,2 MPa pressure the capacity of the hydrant is 10dm<sup>3</sup>/s according to PN-B-02863.

### Материалы и существенные конструкционные свойства:

1. Номинальное давление PN 16
2. Присоединительный фланцевый конец согласно PN-EN 1092-2.
3. Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошковой эпоксидной краской RESICOAT R4 толщиной мин. 250 µm и выносливость на прокол 3 kV устойчивый излучению UV.
4. Верхний, нижний, шаровой корпус исполнен со сфероидизованного чугуна сорт EN-GJS 500-7, колонна со стали, стержень с нержавеющей стали.
5. Шаровой клапан как добавочное предохранение в случае повреждения гидранта.
6. Делимая колонна присоединённая фланцами даёт возможность оборота верхнему корпусу и быстрое исправление в случае поломки гидранта.
7. Стержневая труба обеспеченная в случае поломки гидранта перед повреждением.
8. Поршень гидранта и шар шарового клапана завulkanизированные резиной EPDM твёрдостью 70<sup>Sh</sup>.
9. Гайка стержня латунная с трапецидальной резьбой.
10. Насадки и крышки насадок надземного гидранта сделаны со стопа алюминия или чугуна.
11. Затвор гидранта реализованный поршнем сотрудничающим с направляющей втулкой.
12. Отщепление воды наступает с моментом полного закрытия гидранта.
13. Номинальная производительность гидранта: 10dm<sup>3</sup>/s; с давлением 0,2M pa согласно PN-B-02863.



Nr cz.	Nazwa części	Materiał
1	Korpus górny	EN-GJS-500-7 EN-GJL-250
2	Korpus dolny	EN-GJS-500-7
3	Korpus kulowy	EN-GJS-500-7
4	Pierścień głowicy	EN-GJS-500-7
5	Kołnierz górny	EN-GJS-500-7
6	Kołnierz dolny	EN-GJS-500-7
7	Korek głowicy górnej	EN-GJS-500-7 EN-GJL-250
8	Obudowa nakrętki	EN-GJS-500-7
9	Pierścień zabezpieczający	EN-GJS-500-7
10	Prowadzenie trzpienia	EN-GJS-500-7
11	Łącznik	EN-GJS-500-7
13	Pokrywa nasady	EN-GJL-250
14	Tłok hydrantu gumowany	EN-GJS-500-7
15	Kula gumowana	AK11
16	Kolumna Fi101,6x4,0xL G	stal Re235
17	Kolumna Fi101,6x4,0xL D	stal Re235
18	Rura trzpień. 3/4" G	stal ocynk
19	Rura trzpień. 3/4" D	stal ocynk
20	Trzpień dolny	X20Cr13
21	Trzpień Środkowy	X20Cr13
22	Trzpień górny	X20Cr13
23	Nasada typ B (75)	AK11
24	Nakrętka	CuZN39Pb2
25	Zawór napowietrzający	NBR
26	Tuleja prowadząca tłok	Poliacetal
27	Tulejka dławika	Poliamid
28	Podkładka	Poliamid
29	Wkrętka	Poliamid
30	Pokrywa odwadniająca	PP
31	Uszczelka pokrywy	NBR
33	Uszczelka O-ring 26x3	NBR
34	Uszczelka O-ring 78x3,5	NBR
35	Uszczelka O-ring 100x4	NBR
36	Uszczelka O-ring 115x5	NBR
37	Śruba specjalna M16x70	X20Cr13
38	Nakrętka M16	X20Cr13
39	Podkładka 17	X20Cr13
40	Śruba z łbem sześci. M8x16-8.8	
41	Śruba M16x50	
42	Śruba M16x70	
43	Nakrętka M16	
44	Podkładka 8,4	
45	Podkładka 17	
46	Kolek sprężysty 6x30	0H18N9
47	Kolek sprężysty 6x40	0H18N9
48	Łańcuszek	



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat.
80	1900	1000	46,0	3305
80	2150	1250	49,0	3310
80	2400	1500	51,0	3315