

**HYDRANT
NADZIEMNY**
**OVERGROUND
HYDRANT**
ÜBERFLURHYDRANT


- **PODWÓJNE ZAMKNIĘCIE**
- **ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA**
- **KORPUS GÓRNY MONOLIT GGG40**
- **MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°**

Dane techniczne:

wykonanie wg PN-EN 14384: 2005 TYP C
przeznaczenie do wody pitnej wg PN-EN1074-6:2004
połączenia kołnierzowe wg PN-EN 1092-2: 1999
nasady B 75 wg DIN 14318
klucz sterujący wg PN-89/M-74088
ciśnienie robocze PN16
temperatura czynnika - do 50°C

Technical data:

executed acc. PN-EN 14384: 2005 TYP C
medium: potable water acc. EN 1074-6
flange acc. EN 1092-2
sockets B 75 acc. DIN 14318
control key acc. PN-89/M-74088
working pressure PN16
medium temperature up to 50°C

Technische Daten:

Ausführung nach PN-EN 14384: 2005 TYP C
Für Wasserleitung nach EN 1074-6
Flanschbohrung nach EN 1092-2
Schlauchsitzen B 75 nach DIN 14318
Steuerschlüssel nach PN-89/M-74088
Betriebsdruck PN16
Betriebstemperatur bis 50°C

Cechy konstrukcyjne:

kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej (opcjonalnie stalowej lub nierdzewnej)
trzczeń nierdzewny z walcowanym gwintem
polerowany pod uszczelnienie
wrzeciono nierdzewne
uszczelnienie trzczenia o-ring
samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
Kv oraz czas odwodnienia - zgodny z normą
elementy odcinająco-zamykające (grzyb, kula)
całkowicie zawulkanizowane EPDM
początek otwarcia <3 obr.; pełne otwarcie po 8 obr.
MOT 80 Nm; mST 250 Nm
możliwość wymiany wewnętrznych elementów pod ciśnieniem
materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
malowanie: odporny na promieniowanie UV
epoksyd 250 µm RAL3000 *

Design features:

hydrant's column - nodular cast iron pipe (steel or stainless steel optional)
valve stem - stainless steel, rolling thread polished for gasket
valve spindle - stainless steel
stem sealing - o-ring
complete selfdehydrator after full cut-off the flow
Kv and dehydrator's time acc. to norm
valve's head, ball - fully vulcanized EPDM rubber
start of opening <3 turns
full open after 8 turn
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
possibility of internal parts exchange under pressure
internal and external materials are corrosion resistant
disinfectant-resistant (suggested NaOCl solution)
painting: UV resistance epoxide 250 µm RAL3000 *

Ausführung:

Kolonie ist aus Kugelgraphitgussrohr (optional Stahl oder Niro-Stahlrohr) gemacht
Niro-Stahl Dorn mit Walzgewinde und Polierendichtungsfläche
Spindel aus Niro-Stahl
O-ring Dichtung
Automatische Völligentwässerung während Füllwasserabschluss
Kv und Entwässerungszeit nach der Norm
Verschlüsselemente (Teller, Kugel) sind mit EPDM Gummi bedeckt
Öffnunganfang <3 Drehn
Fülleöffnung an 8 Drehn
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
Innenteilen Wechsel Möglichkeit unter Druck
Innen- und Aussenteilen sind Korrosionsschutzten
Desinfektionbeständig (NaOC Lösung suggerieren)
UV-resistentepoxydianstrich 250 µm RAL3000 *

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych -p.pożarowych
celem poboru wody.
Certyfikat CE
Świadectwo dopuszczenia CNBOP - Józefów
Atest higieniczny PZH

Application:

Potable water lines and fire-fighting systems.
Certificate CE
Certificate CNBOP - Józefów
Hygienic atest PZH

Anwendung:

Für Wasserleitung und Feuerwehrwasserleitung
Zertifikat CE
Zertifikat CNBOP - Józefów
Hygieneatest PZH

Montaż:

Zabudowuje się w pozycji pionowej w rurociągach poziomych.

Assembly:

Mounting in vertical position on underground horizontal pipes.

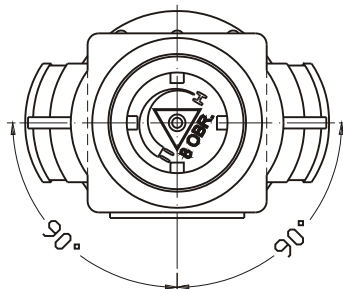
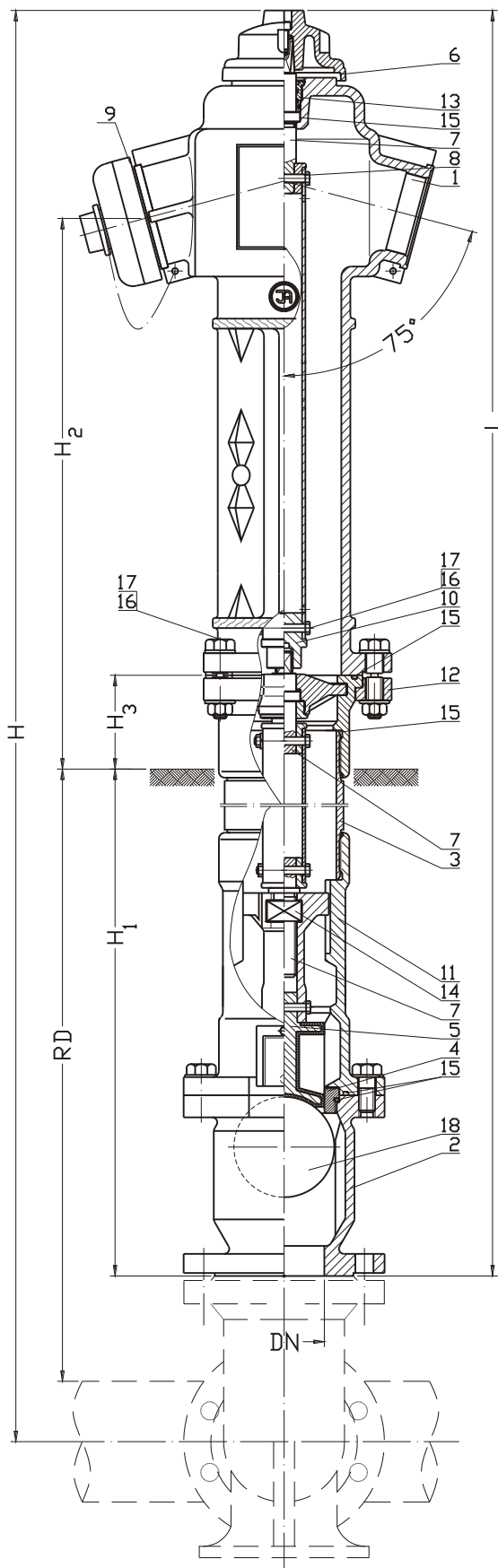
Montage:

Montage im vertikalen Position.

* - możliwe inne wykonania

*- other executions on request

*- andere Versionen sind moeglich



DN	RD	L	H	H ₁	H ₂	H ₃	Masa
							[kg]
80	1250	1890	2060	1130	640	110	66
	1500	2140	2310	1380			69
	1800	2440	2610	1680			73

Nr	Część / Element			Material / Material
1	Korpus górny	Upper body	Obergehäuse	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
2	Komora kuli	Ball chamber	Kugelkammer	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
3	Kolumna	Column	Kolonne	ŻELIWO EN-GJS-400-15 (STAL R35; STAL NIERDZEWNA X5CrNi18-10) PN-EN 1503-3:2003
4	Gniazdo	Seat	Sitz	MOSIĄDZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
5	Grzyb	Valve head	Teller	ŻELIWO EN-GJS-400-15 / EPDM PN-EN 1563:2000 / PN-ISO 1629:2005
6	Kaptur	Hood	Kappe	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2000
7	Trzpień	Valve stem	Dorn	STAL NIERDZEWNA X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
8	Wrzeciono	Spindle	Spindel	STAL NIERDZEWNA X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007
9	Nasada	Attachment	Schlauchstutz	STOP ALUMINIUM AISi PN-EN 1706:2001
10	Sprzęgło	Coupling	Kupplung	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2000
11	Korpus dolny	Bottom body	Untergehäuse	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
12	Kołnierz dolny	Bottom flange	Unterflansch	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
13	Korek	Gland seal	Kork	MOSIĄDZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
14	Nakrętka trzpienia	Stem nut	Dormutter	MOSIĄDZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
15	Uszczelka O-ring	Gasket O-ring	O-ring	GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005
16	Śruba	Bolt	Schraube	STAL Si3S/Zn5; STAL NIERDZ. A2 PN-EN ISO 4017:2004; PN-EN ISO 4762:2006
17	Nakrętka	Nut	Mutter	STAL Si3S/Zn5; STAL NIERDZ. A4 PN-EN ISO 4032:2004
18	Kula	Ball	Kugel	Tworzywo komórkowe + guma EPDM PN-ISO 1629:2005

Zamawianie/ Ordering/ Bestellung: **Nr wyrobu; DN; PN;**
 Przykład, Example, Beispiel: **8003; DN80; PN16, STANDARD.**

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.