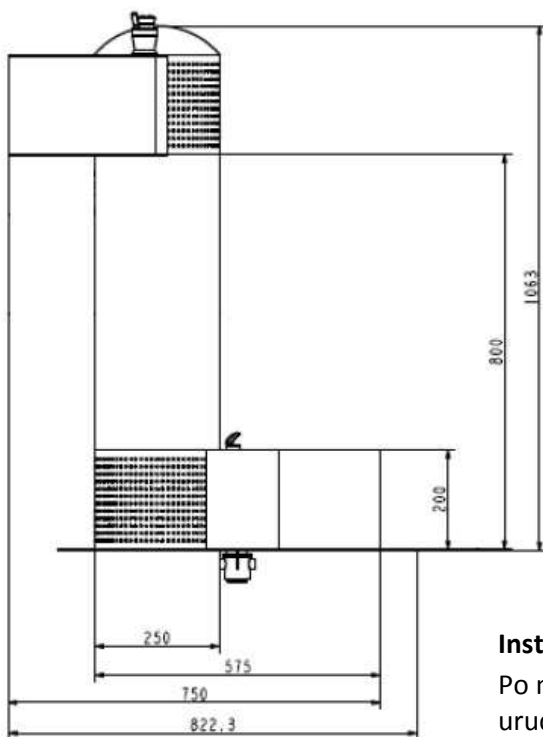
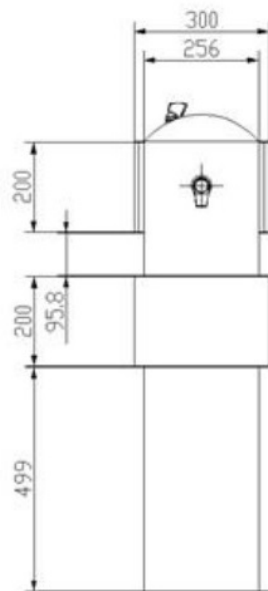


DTR - Instrukcja montażu źródła wody pitnej nr kat.1750-2M

Dane techniczne :

Zewnętrzne wymiary :

- szerokość słupa (bez mis): 256 mm
 - szerokość max podstawy: 900 x 723,5 mm
 - wysokość całkowita: 1060 mm
 - wys. umieszczenia pierwszej misy : 797,3 mm
 - wys. umieszczenia drugiej misy: 499,8 mm
 - wariant z misą dla zwierząt: misa w podstawie źródła
- Przyłącze wody: 1/2"
 Przyłącze odpływu: DN 40 mm
 Wydajność: 2L/min.



Konstrukcja:

Dwie misy umieszczone są na różnych wysokościach po przeciwnych stronach słupa. Woda w misie górnej wyposażona jest w głowicę samozamykającą. Nad dolną misą zamontowana jest głowica czasowa (8+/- 3 sek.), pozwalająca nalewać wodę do kubeczków oraz na napełnianie butelek. Wewnątrz znajduje się rura odprowadzająca wodę oraz przyłącza do świeżej wody. W wariantcie z misą dla zwierząt woda w uruchamiana jest z poziomu podłoża za pomocą nożnego przycisku.

Instrukcja obsługi głowicy:

Po naciśnięciu i zwolnieniu przycisku na głowicy zaworu uruchamiany jest strumień wody.

Montaż:

Zdrój umieszczamy na odpowiednim miejscu, w którym znajdują się przyłącza wody oraz kanalizacji. Wykonujemy otwory montujące do podłoża, w wariantcie z misą dla zwierząt dodatkowo otwór ok. 45 cm głębokości na syfon i węże w celu podłączenia dolnej misy. Podłączamy rury i odpowiednie zawory, łączymy pozostałe elementy z głowicami, ustawiamy poziom wypływu wody. Mocujemy obudowę. Sprawdzamy szczelność połączeń. Sprawdzamy działanie nożnego przycisku. Zdrój można podłączyć do studzienki wodomierzowej w celu opomiarowania. W przypadku stosowania źródła na zewnątrz budynków, jeżeli temperatura spada poniżej 0°C, fontanna powinna zostać odwodniona (np. za pomocą połączenia z hydrantem ogrodowym), a przycisk uruchamiający strumień wody zdjęty z głowicy i zabezpieczony.

Pierwsze uruchamianie:

Podczas pierwszego uruchamiania źródła przez służby sanitarne, zaleca się dezynfekcję przez zastosowanie środków płynnych (alkohol lub inne). Zastosowanie opalania palnikiem może uszkodzić zewnętrzną powłokę głowicy, z której wypływa woda!

Czyszczenie:

Ze względu na użytkowanie źródła w przestrzeni publicznej należy zapewnić higieniczne warunki korzystania z takiego źródła wody. W celu zabezpieczenia przed gromadzeniem się bakterii oraz innych chorobotwórczych patogenów na powierzchniach mających styczność z wodą i kontakt z człowiekiem należy regularnie czyścić źródła środkami dezynfekującymi.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA POWIERZCHNI ZE STALI NIERDZEWNEJ

- produkty naszej firmy wykonane są z wysokiej jakości stali nierdzewnej, która gwarantuje, przy właściwym użytkowaniu, tj. w środowisku wolnym od chloru, bez kontaktu z zanieczyszczoną wodą, ściekami i kwasami organicznymi o wysokim pH (powyżej 5,5), długowieczność tych produktów, estetyczny wygląd oraz brak korozji
- powierzchnie wykonane ze stali nierdzewnej powinny być zawsze utrzymane w czystości, chronione przed zadrapaniem i uszkodzeniami
- stal nierdzewna wymaga regularnego czyszczenia, w przypadku użytkowania przez wiele osób czyszczenie zaleca się każdego dnia lub w przypadku pojawienia się śladów zabrudzeń
- do czyszczenia stali należy używać środków czystości chemii gospodarczej, środków naturalnych (np. roztwór octu 20% octu, 80% wody) lub sodę oczyszczoną (2 łyżki na litr ciepłej wody), wody z dodatkiem mydła w płynie, płynów do mycia szyb, preparatów do mycia i nabłyszczania stali
- nie wolno stosować agresywnych środków myjących i preparatów, które w składzie mają chlor lub wybielacze; zabronione jest użycie kwasu solnego, kwasu siarkowego, ich opary mogą także negatywnie wpłynąć na powierzchnie wykonane ze stali; jeżeli tego typu substancje przypadkiem miałyby styczność ze stalą, należy niezwłocznie spłukać tą powierzchnię dużą ilością wody
- do czyszczenia stali nie wolno używać materiałów takich jak: wełna stalowa, papier ścierny, szorstkie czyściki, proszki do szorowania; zaleca się: szczotki z włosiem naturalnym i sztucznym, ściereczki z mikrowłókien, włókien chemicznych i naturalnych, włókniny z tworzyw sztucznych, gąbki, myjki ciśnieniowe i parowe
- zabrania się wykonywania prac na produkcie i w bezpośrednim sąsiedztwie takich jak: spawanie, polerowanie, szlifowanie, cięcie
- jeśli z różnych przyczyn, np. wypływu wody o wysokiej zawartości żelaza, pojawią się zabrudzenia i lekkie przebarwienia, powinny zostać one w krótkim czasie usunięte
- może zdarzyć się, iż mimo wykonania ze stali nierdzewnej, powierzchnia ulegnie miejscowej korozji (rdza może pojawić się np. w kontakcie ze skorodowaną rurą wodociagową, opiłkami metalu itd.), w takich przypadkach usunięcie śladów rdzy powinna wykonać osoba z odpowiednim doświadczeniem, używając specjalistycznych środków czyszczących, opartych na roztworach kwasu fosforowego, szczawowego, azotowego, cytrynowego itp.; oczyszczoną powierzchnię należy finalnie poddać zabiegowi pasywacji przeznaczonymi do tego środkami