

Przepustnica centryczna gaz międzykołnierzowa

GAZ



Na zdjęciu DN100

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kłapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: NBR
- Wał pełny, niekołkowany - połączenie wielokorbowe, w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepy - nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnioną poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z NBR
- Do średnicy DN200 dźwignia ręczna powyżej napęd przekładniowy
- Kołnierz do montażu siłownika zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774; PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do -20°C do +70°C

Wersje wykonania:

Z czujnikami indukcyjnymi

Testy:

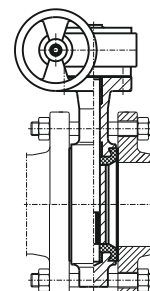
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
 wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
 szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
 Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
 szczelność zamknięcia 1,1 x PN
 szczelność korpusu 1,1 x PN

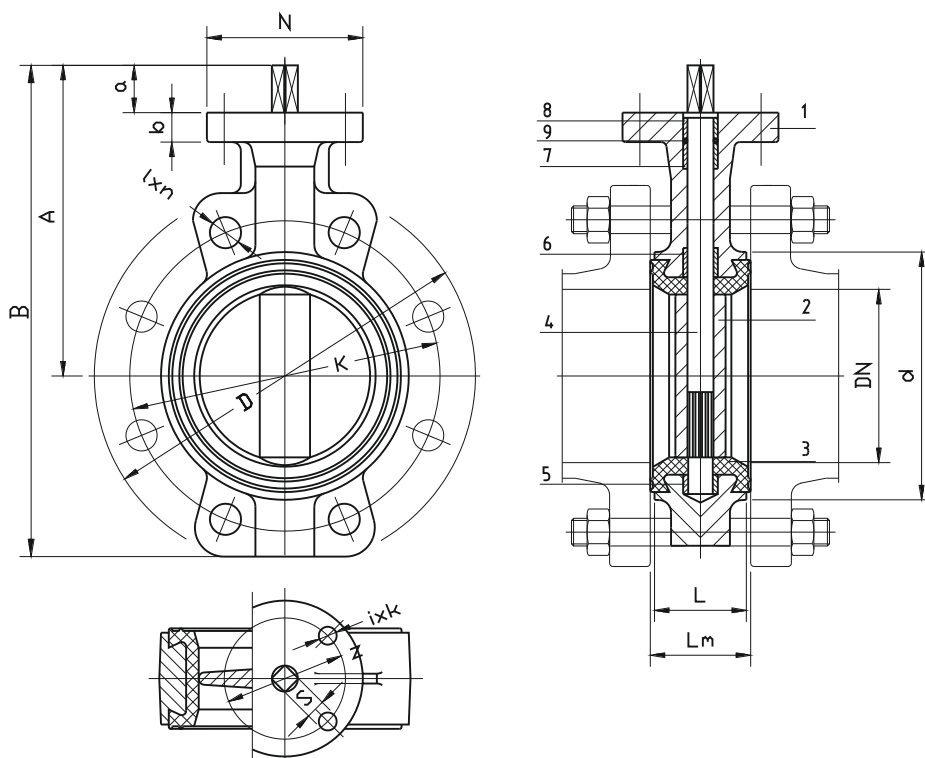
Wyposażenie:

Napęd przekładniowy
 Napęd elektryczny w wykonaniu przeciwybuchowym EX
 Napęd pneumatyczny

Montaż:

Dowolna pozycja dla przelotu DN40-DN250, Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo





Nr	Część	Materiał
1	Kadłub	żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Kłapa	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
3	Wkładka	Guma NBR PN-ISO 1629
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5, 6 7, 8	Tulejki	PTFE, Brąz, Mosiądz PN-EN 1982
9	O-ring	Guma NBR PN-ISO 1629

DN	PN			L	Lm	A	B	d	D		K		l		n		ISO 5211	i x k	N	z	S	a	Masa		
	10	16	10 / 16						PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16								[szt]	-
[mm]	[bar]			[mm]															-	[mm]					[kg]
40	v	v	v	33	36	121	176	76	150		110		19		4	F05	4x7	65	50	11	28	3			
50	v	v	v	43	45	137	222	92	165		125		19		4	F05	4x7	65	50	11	28	4			
65	v	v	v	46	49	150	235	106	185		145		19		4	F05	4x7	65	50	11	28	5			
80	v	v	v	46	49	160	245	114	200		160		19		8	F05	4x7	65	50	11	30	6			
100	v	v	v	52	55	182	280	143	220		180		19		8	F07	4x9	90	70	14	30	7			
125	v	v	v	56	59	207	328	170	250		210		19		8	F07	4x9	90	70	14	30	8			
150	v	v	v	56	59	223	357	203	285		240		23		8	F07	4x9	90	70	17	30	12			
200	v	v	v	60	63	255	418	252	340		295		23		12	F10	4x12	125	102	17	30	19			
250	v	v	v	68	72	314	510	306	395	405	350	355	23	28	12	F10	4x12	125	102	22	40	29			
300	v	v	v	78	82	342	564	364	445	460	400	410	23	28	12	F10	4x12	125	102	22	45	37			
350	v	v	v	78	82	365	640	431	505	520	460	470	23	28	16	F10	4x12	125	102	22	45	47			
400	v	v	v	102	106	410	725	480	565	580	515	525	28	31	16	F14	4x18	175	140	27	60	78			
500	v	v	v	127	131	490	866	590	670	715	620	650	28	34	20	F14	4x18	175	140	36	65	140			
600	v	v	v	154	158	565	1031	688	780	840	725	770	31	37	20	F16	4x22	210	165	36	66	207			

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.